

GSE-58

耐磨



基本物性

檢測項目	單位	檢測方法	數值
MI (190°C@2.16kg)	g/10min	ASTM D1238	1.0 - 2.0
密度	g/cm ³	ASTM D792	0.9 - 1.0
硬度	Shore A	ASTM D2240	80±2
抗拉強度	kg/cm ²	ASTM D638	69.36
延伸率	%	ASTM D638	650
撕裂強度	kg/cm	ASTM D624	41
軟化點	°C	ASTM D1525	85 - 90

* 以上為參考資料

外觀

1. 形狀：粒狀
2. 顏色：本色(白色)
3. 包裝：25KG / 包



特色

1. GSE-58發泡成品表皮硬度在50~55C，發泡倍率在1.53~1.58倍，DIN-53516標準耐磨150以下，具有優良的耐磨性及良好的接著性能。
2. 對各種橡膠、塑膠相容性高，不論發泡或不發泡基材，皆可適用。
3. 可用於EVA射出發泡大底，依其比例增加用量，可提升產品之耐磨耗性能。
4. 於過氧化物架橋系統，及熱固型交聯架橋系統均可適用。
5. GSE-58為主體，可做出和人造橡膠及天然橡膠發泡產品物性相仿，且成型時間更短，比重更輕的產品。
6. 可當脫模加工助劑，生產中可減少模具使用離型劑之用量。
7. 可搭配本公司VG-301架橋助劑，使該物性完全發揮，有效提升產品物性和壓縮回復性。

應用

具有良好的抗拉、抗撕裂、延伸率及彈性。可用於加入熱固或熱塑材料中做增韌的改質劑，亦可單獨當作主原料使用。一次發泡(模壓發泡)，EVA射出發泡等設備的發泡產品。

認證

1. 本產品經 SGS 檢測通過 不含八大重金屬及PVC (報告編號: KE/2006/70402)
2. 本產品經 SGS 檢測 發泡成品DIN耐磨值150以下 (報告編號: TE/2011/A0274)

儲存

1. 放置於陰涼處，避免陽光直射。儲存溫度低於50°C。
2. 遠離火源和熱源。
3. 如果未使用完，請保持包裝密封。